

江苏大力神科技股份有限公司年产 20 万吨高磁感取向电工钢—脱碳
工序及配套气体保护设施技改项目重新报批（一阶段）竣工环境保护
验收意见

[REDACTED]

(三) 投资情况

年产20万吨高磁感取向电工钢—脱磁工序及配套气体保护设施技改项目

[REDACTED]

(重新报批)一阶段实际总投资为6000万元。其中环保投资200万元。占总投

[REDACTED]

(二) 废气

本项目一阶段有组织废气主要为脱脂废气和天然气燃烧废气。脱脂废气经化

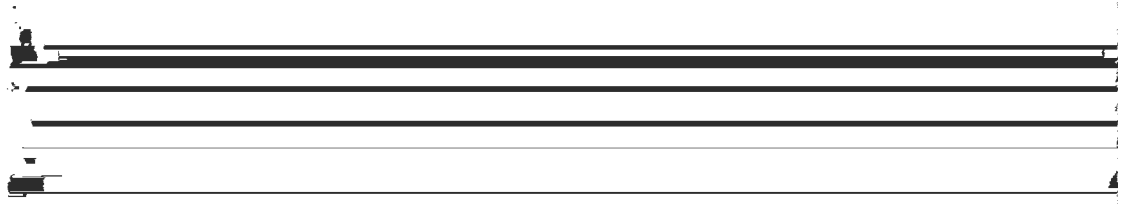
学队油捕和由解队油捕工十佳气照收佳 收佳废气经此能以扣以收此照 区上上

[REDACTED]

冷凝装置，通过动力抽风风冷冷却冷凝，碱雾中携带的碱和油雾被冷凝进入冷凝液（收集后返回碱洗槽）。处理后的废气由 15 米高排气筒(FQ-001)排放。

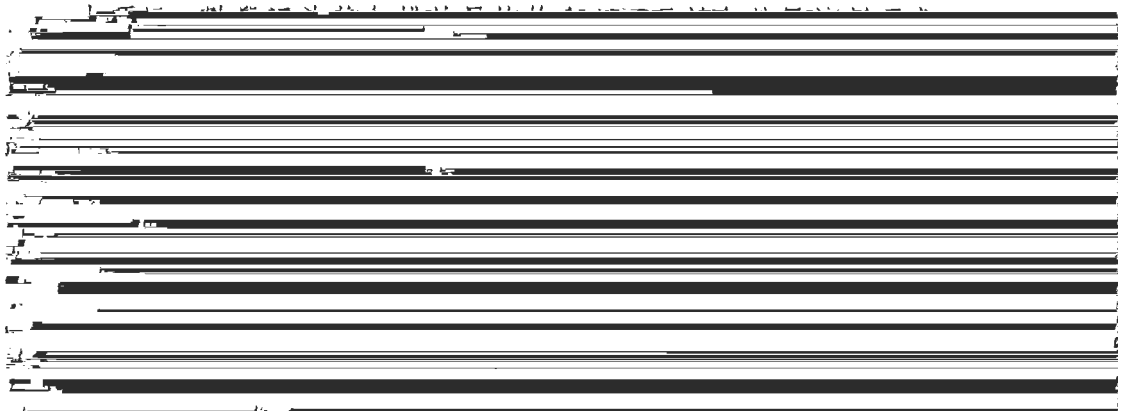
3、噪声

验收监测期间，项目东、西、北三界厂界外1米处噪声监测点昼夜噪声均满



足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值要求，南厂界外1米处噪声监测点昼夜噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中4类标准限值要求。

4、总量控制结论



七、后续要求

1、按照排污许可证要求，做好自行监测工作：

规程。

江苏大力神科技股份有限公司

2025年7月10日

验收组主要成员（签字）：



江苏大力神科技股份有限公司 20 万吨高磁感取向电工钢—脱碳工序及配套气体保护设施技改项目
重新报批（一阶段）评审会签到表

2025 年 7 月 10 日

姓名	职务/职称	联系电话	签字
王 刚		1372507688	
王 工		1505088825	
王 工		1295289 52	
王 工		15358592871	
王 工		15950289451	
王 工		1852098138	
王 工		2052968103	
王 工		8051988689	